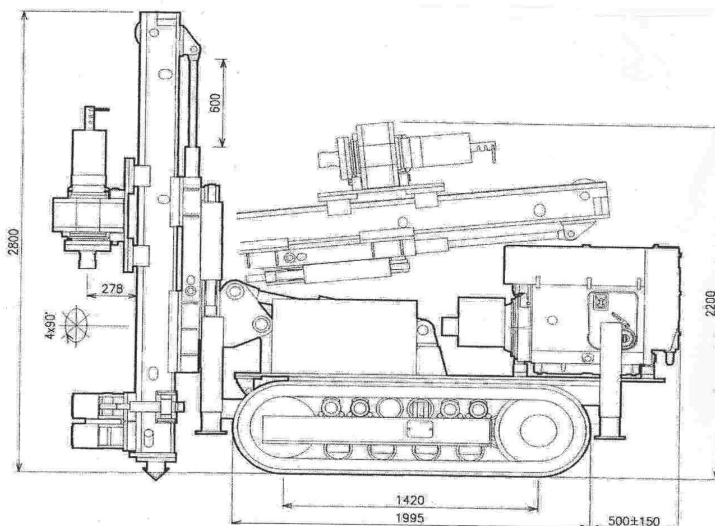




**Закрытое акционерное общество «Тифбаутех»**  
 196105, г. Санкт-Петербург, ул. Заставская 14 А, тел.: (812) 92 92 455,  
 факс: (812) 655 00 35, E-mail: info@tbt-spb.ru, [www.tbt-spb.ru](http://www.tbt-spb.ru)

## Технические характеристики буровой установки HVS –246 (HVS-236)



<b>1. Габариты, Вес</b>	
Ширина (мин.-макс.)	780-1200 мм
Длина без лафета	3000 мм
Вес (с основным оборудованием)	5000 кг
<b>2. Основные компоненты</b>	
• Двигатель	
Мощность HVS –246 (ДВЗ) HATZ согл. ISO 70020	46 кВт
Мощность HVS –236 электромотор 3000 об./мин. согласно ISO 70020	36 кВт
• Ходовая тележка на гусеничном ходу	
Тяговая сила гусеницы	6 кН
Скорость ходовой тележки	макс. 3 км/ч
Удельное давление на грунт	7 Н/см <sup>2</sup>
• Гидравлическая система	
Регулируемые насосы	0-120 л/мин
Рабочее давление в системе	240 бар
Шестерёнчатый насос	24 л/мин
Рабочее давление в системе	220 бар
Объём бака	250 л

<b>3. Компоненты на выбор заказчика</b>	
• Лафет / Мачта / согласно длине и вида бурового инструмента	
Длина отрезка буровой штанги	750-2500 мм
Регулируемый нажим	0-макс.37 кН
Усилие на вытягивание	50 кН
Скорость бурения	0,2 м/сек
Скорость подачи рабочего органа, макс.	1,0 м/сек
Скорость обратной подачи рабочего органа, макс.	0,8 м/сек
Длина хода подачи мачты	600 мм
Сила тяги станины лафета	65 кН
• Захватывающее устройство ( 1 гидрозажим )	
Диаметр зажима	50-219 мм
Сила зажима	100 кН
• Зажимное и расцепляющее устройство	
Диаметр зажима	50-219 мм
Сила зажима	100 кН
Расцепляющий момент	16 кНм
<b>4. Рабочие органы :</b> ударно-буровые молоты, буровые приводы, комбинированные рабочие органы (молот+привод, «двойная головка»)	
<b>5. Прочие компоненты на выбор заказчика</b>	
• Промывочная инъекционная головка (для буро-инъекционных анкеров)	
• Оголовок мачты	
• Насосные станции для приготовления и инъецирования водоцементной смеси	
• Лебёдки	
• Полозья / на выбор заказчика	
Жёстко фиксированные, опрокидывающиеся вперёд, со сдвигом в стороны, опрокидывающиеся и поворачивающиеся.	