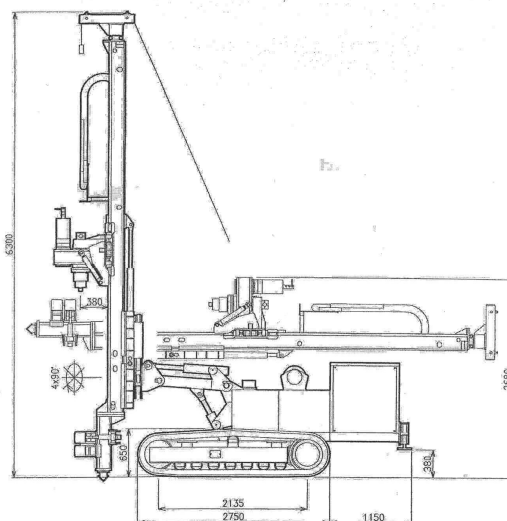




Закрытое акционерное общество «Тифбаутех»
 196105, г. Санкт-Петербург, ул. Заставская 14 А, тел.: (812) 92 92 455,
 факс: (812) 655 00 35, E-mail: info@tbt-spb.ru, www.tbt-spb.ru

Технические характеристики буровой установки HVS-354 (HVS-382)



1. Габариты, Вес	
Ширина макс. HVS-354/ HVS-382	1800/2000 мм
Длина без лафета	3600 мм
Вес (с основным оборудованием)	6000 кг
2. Основные компоненты	
• Двигатель	
Мощность HVS -354 (ДВЗ) DEUTZ согл. ISO 3046-1	54 кВт
Мощность HVS -382 (ДВЗ) DEUTZ согл. ISO 3046-1	82 кВт
• Ходовая тележка на гусеничном ходу	
Тяговая сила гусеницы	12 кН
Скорость ходовой тележки	макс. 2 км/ч
Удельное давление на грунт	5,7 Н/см ²
• Гидравлическая система	
HVS-354 / Регулируемый поршневой насос	1X0-120 л/мин
HVS-382 / Регулируемые поршневые насосы-2	2X0-120 л/мин
Рабочее давление в системе	240 бар
Шестерёнчатый насос -1	24 л/мин
Рабочее давление в системе	220 бар
Объём бака	400 л

3. Компоненты на выбор заказчика	
• Лафет / Мачта / согласно длине и вида бурового инструмента	
Длина отрезка буровой штанги	2000-3000 мм
Регулируемый нажим	0-макс.38 кН
Усилие на вытягивание	75 кН
Скорость бурения	0,08 м/сек
Скорость подачи рабочего органа, макс.	0,5 м/сек
Скорость обратной подачи рабочего органа, макс.	0,25 м/сек
Длина хода подачи мачты	600 мм
Сила тяги станины лафета	65 кН
• Захватывающее устройство (1 гидрозажим)	
Диаметр зажима	50-219 мм
Сила зажима	100 кН
• Зажимное и расцепляющее устройство	
Диаметр зажима	50-219 мм
Сила зажима	100 кН
Расцепляющий момент	16 кНм
4. Рабочие органы : ударно-буровые молоты, буровые приводы, комбинированные рабочие органы (молот+привод, «двойная головка»)	
5. Прочие компоненты на выбор заказчика	
• Промывочная инъёкционная головка (для буро-инъекционных анкеров)	
• Оголовок мачты	
• Насосные станции для приготовления и инъецирования водоцементной смеси	
• Лебёдки	
• Полозья / на выбор заказчика	
Жёстко фиксированные, опрокидывающиеся вперёд, со сдвигом в стороны, опрокидывающиеся и поворачивающиеся.	